

O DIFERENCIAL DA NEOTEX

Recentemente recebi a visita de um grande amigo, durante a qual indagou-me sobre o “diferencial da Neotex”.

Refletindo a respeito do tema, concluímos existirem vários pontos que marcam a diferença da Neotex em relação a outras congêneres, a saber:

1. Uma equipe de “experts” consolidada ao longo de 46 anos;
2. Plano de atualização tecnológica: uma fração do faturamento é sempre destinada à investigação científica;
3. A maior diferença entretanto reside no fato da Neotex não guardar vínculos com fabricantes de equipamentos, fornecedores de produtos químicos e empreiteiras, o que lhe garante um grau de liberdade infinito.

O único compromisso é com o cliente e se traduz em esforços para fazer convergir: a maior eficiência ao menor custo.

MARÇO 2017



MBR – MEMBRANE BIO REACTOR

POSTA EM MARCHA:

Em estações concebidas segundo o MBR, uma etapa que exige redobrada atenção é a posta em marcha.

As membranas não podem ser expostas ao licor de mescla (“mixed liquor”) sem ter atingido um valor crítico de sólidos (SST).

Encontra-se nessa etapa, com êxito, o “start-up” de uma ETE projetada para tratar os efluentes de uma planta química localizada em Mauá, SP.



ATIVIDADES REALIZADAS NA COTEMINAS

Nos dias 12 a 16 de Março a Neotex promoveu uma reciclagem dos operadores das ETEs de Natal e João Pessoa.

Em João Pessoa, onde foi eleita a tecnologia MBR, constatou-se que o sistema de Ultrafiltração está funcionando exemplarmente.

No que concerne a Natal, uma ETE cujo histórico abrange quase trinta anos de operação em nível de excelência, deu-se início a um estudo de “upgrade”